

Para manejo de placas y bloques forjados.

Los módulos Electro-Magnéticos Permanentes HPS están diseñados para levantar cargas con separaciones mayores entre la carga y el magneto.

- Circuito de 4 Polos para mayor concentración de fuerza magnética.
- Magneto de Alta Potencia.
- Monoblock resistente con un marco robusto de acero de 3.7 pulgadas de espesor.

Características Operacionales Estándar:

- La tecnología Electro-Permanente evita que la carga se desprenda en caso de una pérdida súbita de energía.
- La secuencia de levantamiento de prueba, previene el manejo de cargas inseguras gracias al límite del espacio entre la carga y el magneto, por la geometría de la carga o la aleación de la carga que se maneja.
- Con luces indicadoras que permiten al operador conocer siempre el estado de la carga.
- El Control Remoto mantiene al usuario a sana distancia mientras se opera el magneto.
- El Interruptor de seguridad previene la desmagnetización de la carga si no está colocada seguramente en el piso.
- CSS (Sensor del Sistema de Corriente), que asegura que tanto el control como el magneto operan adecuadamente.
- Botón de Seguridad para prevenir la Desmagnetización accidental.

Características Operacionales Estándar:

- Nivel de Potencia ajustable para desagrupar láminas y placas según se requiera.
- Control Remoto
- Sin magnetismo residual.
- Flujo magnético de baja profundidad.
- Secuencia de levante de prueba ajustable.
- Luces indicadoras de estado.
- La tecnología Electro-Permanente ahorra energía.
- Sin partes móviles sujetas a desgaste.
- Zapatas de los Polos removibles para larga duración.

Opcionales:

1. Zapatas de los Polos removibles.
2. Controles duales.
3. Sensor de Temperatura.
4. Versión para Alta Temperatura sobre pedido.
5. Alimentación a Corriente Directa CD.
6. Interfase con el Control de la Grúa.
7. Sensor MSD (Sensor de Saturación Magnética) que permite verificar la saturación en cada levantamiento.

Aplicaciones:

Distribuidores y Centros de Servicio de Aceros, Talleres de Moldes y Troqueles, Fabricantes, Acerías para tratamiento térmico, Bodegas de Acero, Talleres de Maquinado.



Especificaciones mm(pulg.)

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
HPS 50	1820 (71.7)	645 (25.4)	285 (11.2)	190 (7.5)	460 (18.1)	760 (29.9)	250 (9.8)	130 (5.1)	17 (0.7)	822 (32.4)
HPS 100	1820 (71.7)	645 (25.4)	285 (11.2)	270 (10.6)	620 (24.4)	850 (33.5)	250 (9.8)	130 (5.1)	17 (0.7)	1024 (40.3)
HPS 150	1820 (71.7)	645 (25.4)	285 (11.2)	330 (13.0)	740 (29.1)	970 (38.2)	250 (9.8)	130 (5.1)	17 (0.7)	1180 (46.5)
HPS 200	1850 (72.8)	645 (25.4)	285 (11.2)	400 (15.7)	880 (34.6)	1110 (43.7)	270 (10.6)	140 (5.5)	17 (0.7)	1374 (54.1)
HPS 250	1850 (72.8)	647 (25.5)	290 (11.4)	450 (17.7)	980 (38.6)	1300 (51.2)	270 (10.6)	140 (5.5)	17 (0.7)	1547 (60.9)

Capacidades de Carga mm(pulg.)

Modelo	Peso	Espesor	Ancho		Longitud		Capacidad de Carga
			Mínimo	Máximo	Mínima	Máxima.	
HPS 50	1280 kg/2820 lb	30 (1.18)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	5000 kg/11000 lb	
HPS 100	1760 kg/3880 lb	30 (1.18)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	10000 kg/22000 lb	
HPS 150	2280 kg/5030 lb	40 (1.57)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	15000 kg/33000 lb	
HPS 200	2970 kg/6550 lb	40 (1.57)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	20000 kg/44000 lb	
HPS 250	4000 kg/8820 lb	80 (3.15)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	25000 kg/55000 lb	

