

Para manejar placas individuales o bloques de producto semiterminado

Los módulos magnéticos electro-permanentes HPT, son la respuesta ideal para el manejo de placas o bloques.

Completamente ajustable puede desagrupar hojas metálicas de hasta 5 mm.

- Excelente relación peso-potencia.
- La activación del circuito magnético multi-polos evita el magnetismo residual y proporciona un alto desempeño con poca profundidad de flujo magnético para mayor versatilidad.
- Monoblock resistente con un marco robusto de acero de 3.7 pulgadas de espesor.



Características de Seguridad Estándar

- La tecnología Electro-Permanente evita que la carga se desprenda en caso de una pérdida súbita de energía.
- La secuencia de levantamiento de prueba, previene el manejo de cargas inseguras gracias al límite del espacio entre la carga y el magneto; por la geometría de la carga o la aleación de la carga que se maneja.
- Con luces indicadoras que permiten al operador conocer siempre el estado de la carga.
- El Control Remoto mantiene al usuario a sana distancia mientras se opera el magneto.
- El Interruptor de seguridad previene la desmagnetización de la carga si no está colocada seguramente en el piso.
- CSS (Sensor del Sistema de Corriente), que asegura, que tanto el control como el magneto, operan adecuadamente.
- Botón de Seguridad para prevenir la desmagnetización accidental.

Características Operacionales Estándar

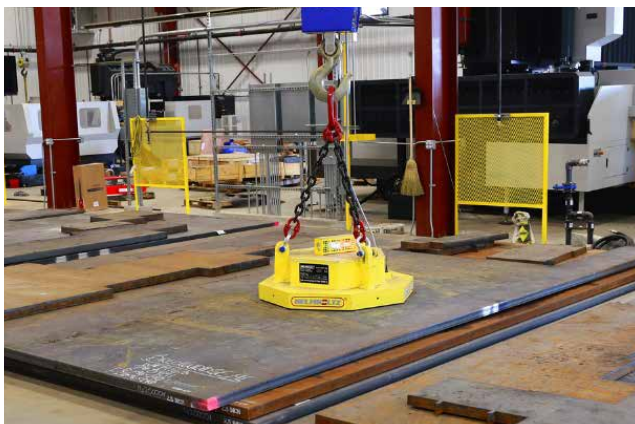
- Nivel de Potencia ajustable para levantar láminas y placas según se requiera.
- Control Remoto
- Sin magnetismo residual.
- Flujo magnético de baja profundidad.
- Secuencia de levante de prueba ajustable.
- Luces indicadoras de estado.
- La tecnología Electro-Permanente ahorra energía.
- Sin partes móviles sujetas a desgaste.
- Panel de Control integrado para una fácil instalación.

Opcionales:

1. Zapatas de los Polos removibles.
2. Controles duales.
3. Sensor de Temperatura.
4. Versión para Alta Temperatura sobre pedido.
5. Alimentación a Corriente Directa CD.
6. Interfase con el Control de la Grúa.
7. Sensor MSD (Sensor de Saturación Magnética) que permite verificar la saturación en cada levantamiento.

Aplicaciones

Distribuidores y Centros de Servicio de Aceros, Talleres de Moldes y Troqueles, Fabricantes, Acerías para tratamiento térmico, Bodegas de Acero, Talleres de Maquinado.



HPT

MAGNETO ELECTRO-PERMANENTE PARA LEVANTAR PLACAS Y BLOQUES

Especificaciones mm(pulg.)

| Modelo | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L |
|---------|-------------|------------|-----------|------------|-------------|-------------|------------|-----------|----------|-------------|
| HPT 50 | 1540 (60.6) | 446 (17.6) | 108 (4.3) | 259 (10.2) | 440 (17.3) | 760 (29.9) | 250 (9.8) | 130 (5.1) | 9 (0.35) | 823 (32.4) |
| HPT 100 | 1540 (60.6) | 446 (17.6) | 108 (4.3) | 259 (10.2) | 740 (29.1) | 870 (34.3) | 250 (9.8) | 130 (5.1) | 9 (0.35) | 1004 (39.5) |
| HPT 150 | 1640 (64.6) | 456 (18.0) | 118 (4.6) | 259 (10.2) | 980 (38.6) | 1130 (44.5) | 250 (9.8) | 130 (5.1) | 9 (0.35) | 1223 (48.1) |
| HPT 200 | 1640 (64.6) | 456 (18.0) | 118 (4.6) | 259 (10.2) | 1220 (48.0) | 1350 (53.1) | 270 (10.6) | 140 (5.5) | 9 (0.35) | 1462 (57.6) |

Capacidades de Carga mm(pulg.)

| Modelo | Peso | Espesor | | Ancho | | Longitud | | Capacidad de Carga |
|---------|-------------------|---------|---------------|--------------|---------------|---------------------|--|--------------------|
| | | Mínimo | Máximo | Mínima | Máxima | Máxima | | |
| HPT 50 | 600 kg / 1320 lb | 8 (0.3) | 3500 (137.80) | 1000 (39.37) | 6100 (240.16) | 5000 kg / 11000 lb | | |
| HPT 100 | 800 kg / 1760 lb | 8 (0.3) | 3500 (137.80) | 1000 (39.37) | 6100 (240.16) | 10000 kg / 22000 lb | | |
| HPT 150 | 1150 kg / 2530 lb | 8 (0.3) | 3500 (137.80) | 1000 (39.37) | 6100 (240.16) | 15000 kg / 33000 lb | | |
| HPT 200 | 1580 kg / 3480 lb | 8 (0.3) | 3500 (137.80) | 1000 (39.37) | 6100 (240.16) | 20000 kg / 44000 lb | | |

