

Para manejar placas individuales o bloques de producto semiterminado

Los módulos magnéticos electro-permanentes HPT, son la respuesta ideal para el manejo de placas o bloques.

Completamente ajustable puede desagrupar hojas metálicas de hasta 5 mm.

- Excelente relación peso-potencia.
- La activación del circuito magnético multi-polos evita el magnetismo residual y proporciona un alto desempeño con poca profundidad de flujo magnético para mayor versatilidad.
- Monoblock resistente con un marco robusto de acero de 3.7 pulgadas de espesor.



Características de Seguridad Estándar

- La tecnología Electro-Permanente evita que la carga se desprenda en caso de una pérdida súbita de energía.
- La secuencia de levantamiento de prueba, previene el manejo de cargas inseguras gracias al límite del espacio entre la carga y el magneto; por la geometría de la carga o la aleación de la carga que se maneja.
- Con luces indicadoras que permiten al operador conocer siempre el estado de la carga.
- El Control Remoto mantiene al usuario a sana distancia mientras se opera el magneto.
- El Interruptor de seguridad previene la desmagnetización de la carga si no está colocada seguramente en el piso.
- CSS (Sensor del Sistema de Corriente), que asegura, que tanto el control como el magneto, operan adecuadamente.
- Botón de Seguridad para prevenir la desmagnetización accidental.

Características Operacionales Estándar

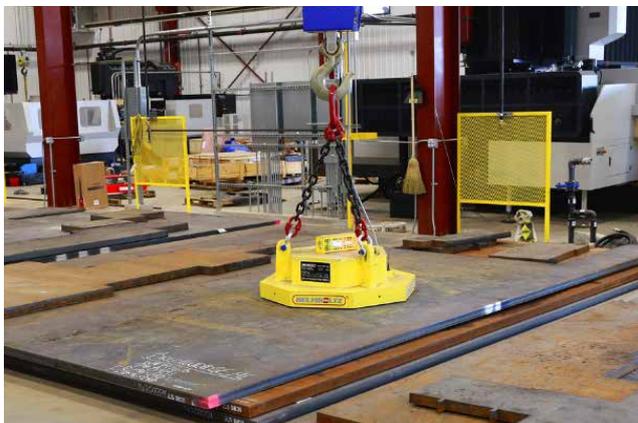
- Nivel de Potencia ajustable para levantar láminas y placas según se requiera.
- Control Remoto
- Sin magnetismo residual.
- Flujo magnético de baja profundidad.
- Secuencia de levante de prueba ajustable.
- Luces indicadoras de estado.
- La tecnología Electro-Permanente ahorra energía.
- Sin partes móviles sujetas a desgaste.
- Panel de Control integrado para una fácil instalación.

Opcionales:

1. Zapatas de los Polos removibles.
2. Controles duales.
3. Sensor de Temperatura.
4. Versión para Alta Temperatura sobre pedido.
5. Alimentación a Corriente Directa CD.
6. Interfase con el Control de la Grúa.
7. Sensor MSD (Sensor de Saturación Magnética) que permite verificar la saturación en cada levantamiento.

Aplicaciones

Distribuidores y Centros de Servicio de Aceros, Talleres de Moldes y Troqueles, Fabricantes, Acerías para tratamiento térmico, Bodegas de Acero, Talleres de Maquinado.



HPT

MAGNETO ELECTRO-PERMANENTE PARA LEVANTAR PLACAS Y BLOQUES

Especificaciones mm(pulg.)

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
HPT 50	1540 (60.6)	446 (17.6)	108 (4.3)	259 (10.2)	440 (17.3)	760 (29.9)	250 (9.8)	130 (5.1)	9 (0.35)	823 (32.4)
HPT 100	1540 (60.6)	446 (17.6)	108 (4.3)	259 (10.2)	740 (29.1)	870 (34.3)	250 (9.8)	130 (5.1)	9 (0.35)	1004 (39.5)
HPT 150	1640 (64.6)	456 (18.0)	118 (4.6)	259 (10.2)	980 (38.6)	1130 (44.5)	250 (9.8)	130 (5.1)	9 (0.35)	1223 (48.1)
HPT 200	1640 (64.6)	456 (18.0)	118 (4.6)	259 (10.2)	1220 (48.0)	1350 (53.1)	270 (10.6)	140 (5.5)	9 (0.35)	1462 (57.6)

Capacidades de Carga mm(pulg.)

Modelo	Peso	Espesor		Ancho		Longitud		Capacidad de Carga
		Mínimo	Máximo	Mínima	Máxima	Máxima		
HPT 50	600 kg / 1320 lb	8 (0.3)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	5000 kg / 11000 lb		
HPT 100	800 kg / 1760 lb	8 (0.3)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	10000 kg / 22000 lb		
HPT 150	1150 kg / 2530 lb	8 (0.3)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	15000 kg / 33000 lb		
HPT 200	1580 kg / 3480 lb	8 (0.3)	3500 (137.80)	1000 (39.37)	6100 (240.16)	20000 kg / 44000 lb		

